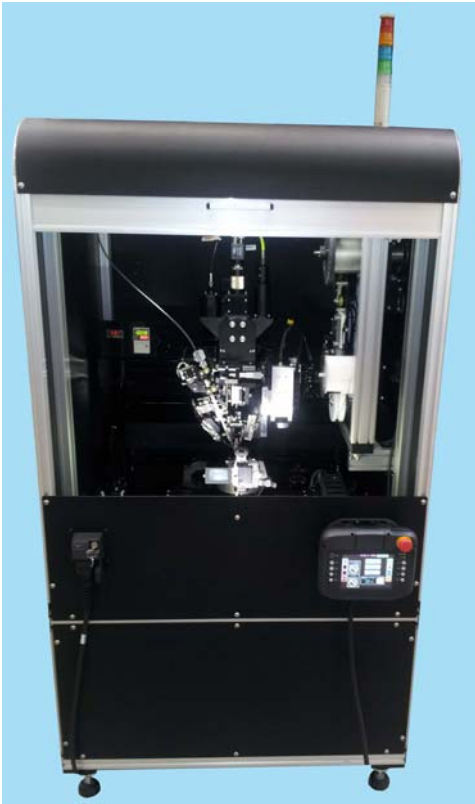


Cu リボンレーザーボンディング装置

CURL-1510



パワーモジュールを製造する工程において、電氣的容量が確保できる工法で部品間を接合する事が重要です。

ボンディングにおいては接続本数を増やせば解決しますが、コスト増になる問題を抱えます。

Cu リボンボンディング CURL-1510 では Cu リボンを用いる事で電氣容量の確保を実現します。Cu は電氣的容量が有利なので、パワーモジュールの設計段階から製造工程を変える事もできます。

具体的にはアルミボンダの本数増による多工程化を解消できます。抵抗接合とくらべると加圧力にモジュールが耐えられない場合にレーザー接合が有利です。

製品の特徴

- 成形しながら接合するので1台で異なる接合形状を混在させる事が可能です。
- 段差のある形状でも接合でき、Cu リボン自体も倒れなどの耐性に優れています。
- 画像認識で接合箇所の位置補正をして接合する事で精度確保します。
- レーザー接合なのでモジュールへの加圧力が低く抑えられます。

装置概要

- 対象物の位置補正をして、リボン接合をして成形する一連の動作をループ数分行います。最後にカッティングを行い1つの電路を施工します。
- 材料供給はリール状の材料をセットするだけです。
- レーザーの出力確認は据付のパワーメータがありますのでタッチパネル操作だけで行えます。



成形中の様子



360度段差状接合可能

基本スペック

本体サイズ	W900×D1300×H1730 ※レーザー発信器・チラー含まず。
重量	約 400kg
電源	3相 AC200/220V±10% 50/60Hz
エア	0.3MPa 正常乾燥空気
加工物セット部	200mm×200mm 2kg以下
接合時加圧力	0.2～2.0kgf 調整可能
溶接先端部	ノズルサイズ：□3mm レーザースポット径：1.0以下 ※別途御相談に応じます。
レーザー発信器	150W 70J/P パルス幅 10ms チラー水冷循環式
供給材料	C1100R 荷姿リール状 幅 1.5mm×厚さ 0.1mm MAX800m

お問い合わせ先
〒489-0931

愛知県瀬戸市高根町 2-24

TEL0561-82-3887

FAX0561-82-3899

Mail : info@cscontrol.co.jp

 **CS Control**
Creative System Control
株式会社 シーエスコントロール